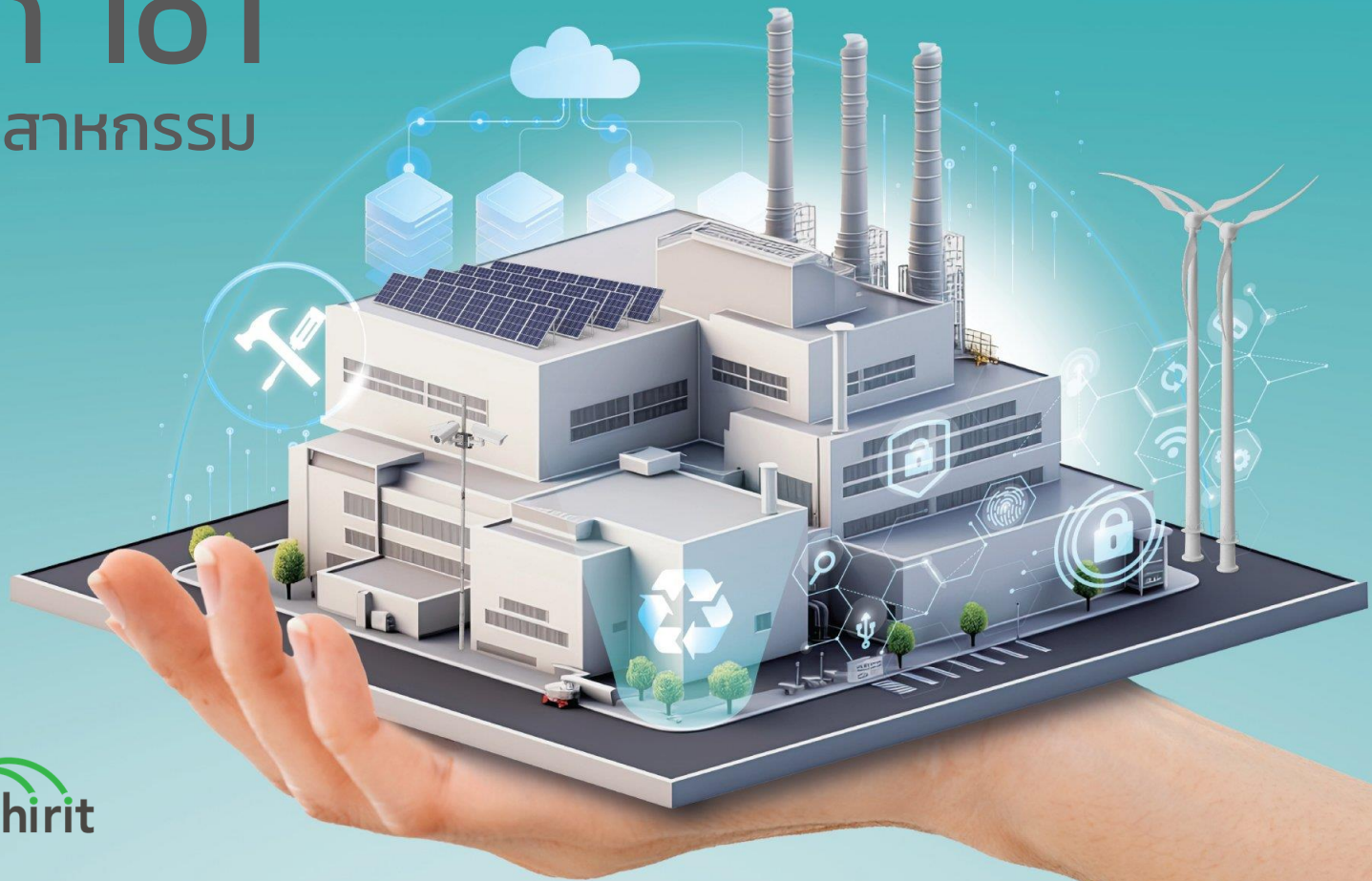


เปิดโลก IoT

สำหรับภาคอุตสาหกรรม



SUSTAINABILITY TREND



SMART FACTORY

BCG, ESG

NET ZERO

DECARBONIZATION

AI, MACHINE LEARNING

INDUSTRY 4.0, DATA DRIVEN



DATA

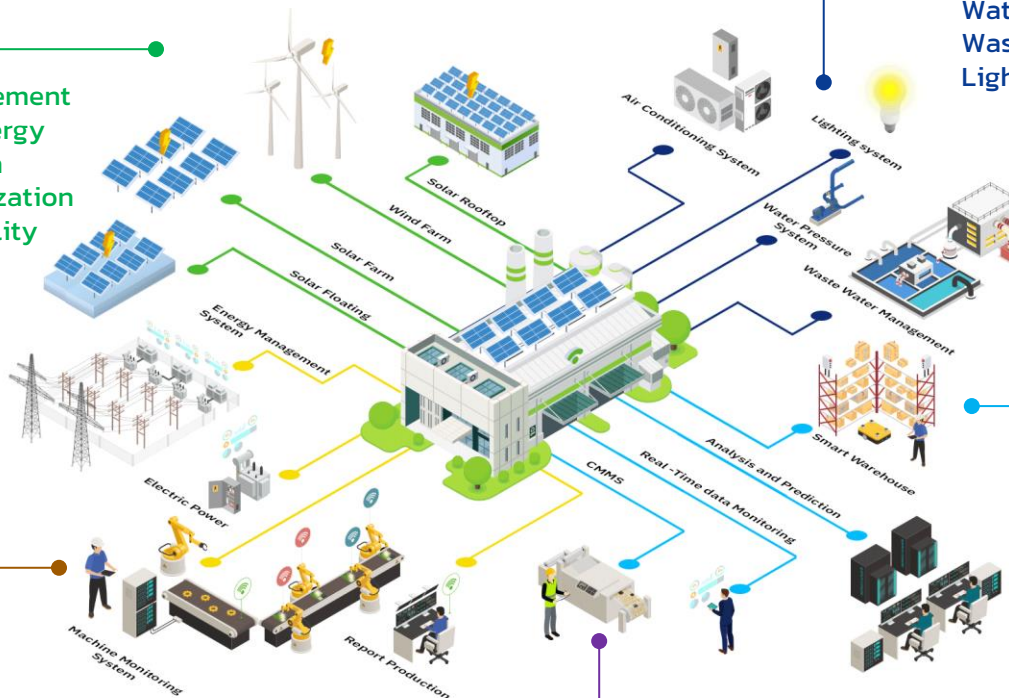


SENSORS + IOT

ตัวอย่างการประยุกต์ใช้ IoT ในภาคสำหรับภาคอุตสาหกรรม

ENERGY

Energy Management
Renewable Energy
Cost Reduction
Energy Optimization
Carbon Neutrality
Etc.



FACILITY

Air Compressor
Chiller, Boiler
Water Treatment
Wastewater Treatment
Lighting, etc.

WHAREHOUSE

Shelf Management
RFID, Labeling
Location Tracking
AGV, AMR

BACK OFFICE OPERATION

ERP, MES
Sales, CRM
Procurement
Reporting

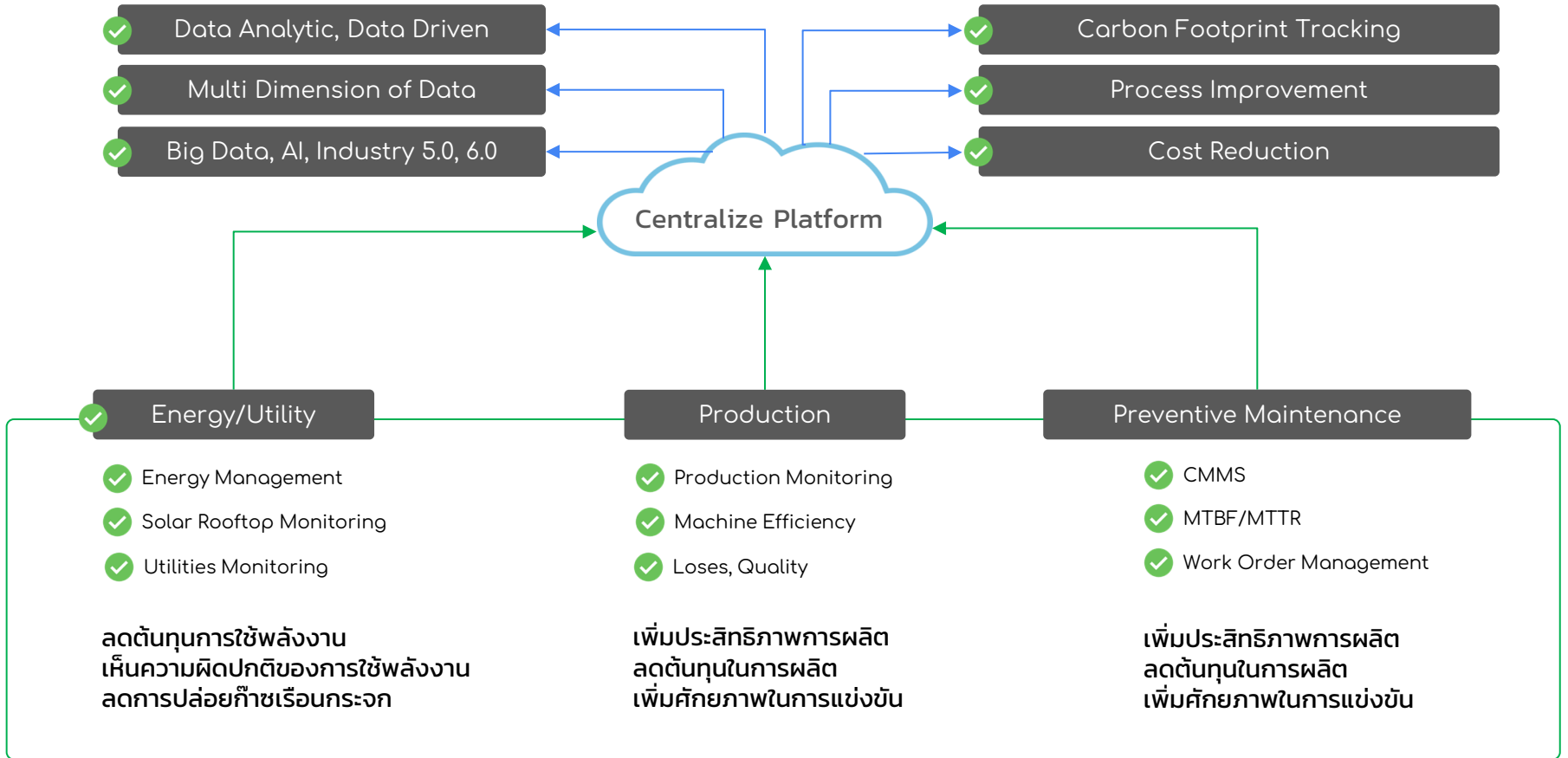
PRODUCTION

Machine Efficiency
Losses, Breakdown
Performance Improvement

MAINTENANCE

Preventive Maintenance
Predictive Maintenance
CMMS

IoT Connected Everything



ตัวอย่างการลงทุนด้านเทคโนโลยี IoT ในภาคอุตสาหกรรม

Energy Management

ลงทุนเทคโนโลยี 500,000 บาท

การใช้พลังงานต่อเดือน 1,000,000 บาท

ใช้ระบบ IoT ช่วยในการบริหารจัดการพลังงาน เช่น

- Peak Management
- Reduce Unnecessary Load
- Load Shading
- Energy Optimization

ลดพลังงานได้ทั้งหมด 5% ต่อเดือน
เป็นเงิน 50,000 บาท/เดือน

คืนทุนภายใน 10 เดือน

Production Monitoring

ลงทุนเทคโนโลยี 2,000,000 บาท

กำลังผลิตต่อวัน 1,000,000 บาท/วัน

ใช้ระบบ IoT ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต (OEE) เพิ่ม 5%

ทำให้มีผลผลิตเพิ่ม 50,000 บาท/วัน
กำไรต่อสินค้า 10% 5,000 บาท/วัน

คืนทุนภายใน 14 เดือน

Preventive Maintenance

ลงทุนเทคโนโลยี 500,000 บาท

ใช้ระบบ IoT ช่วยในการลด Breakdown ของเครื่องจักร

- ลดความเสียหายของผลิตภัณฑ์ 5,000 บาท/เดือน
- ลดเวลาในการซ่อมบำรุง 5,000 บาท/เดือน
- ลดคนในการจัดการเรื่องซ่อมบำรุง 20,000 บาท/เดือน

คืนทุนภายใน 17 เดือน

Thank you

Q&A

